

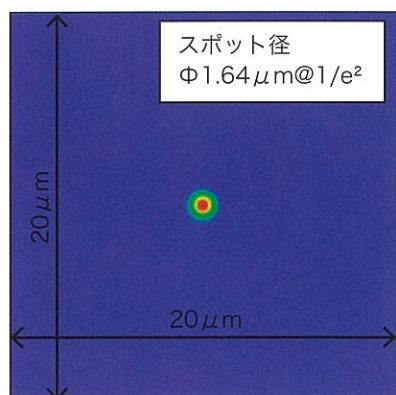
355nm集光レンズ

SOCの光学設計およびコーティング技術が生み出した、コストパフォーマンスに優れた微細加工用集光レンズ

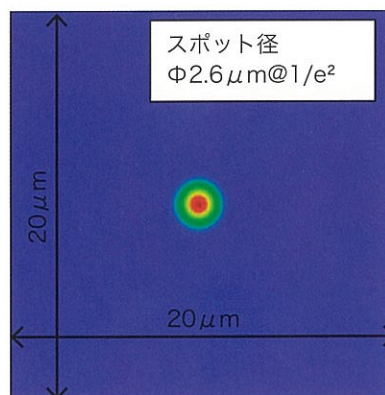


- 回折限界以下まで収差補正した、高出力355nmレーザ用集光レンズ。
- ミクロンオーダーの集光径により、様々な微細加工が可能です。
- 接着剤を使用していないため、耐久性が向上しています。
- 加工時のスパッタ対策として、ウィンドウをオプションにて御用意しております。

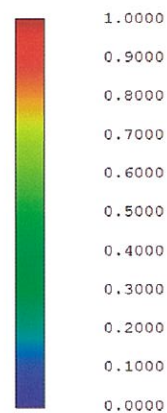
集光形状



THP50-20



THP80-20



※入射ビーム条件：入射ビーム径Φ20mm@1/e²、M²=1

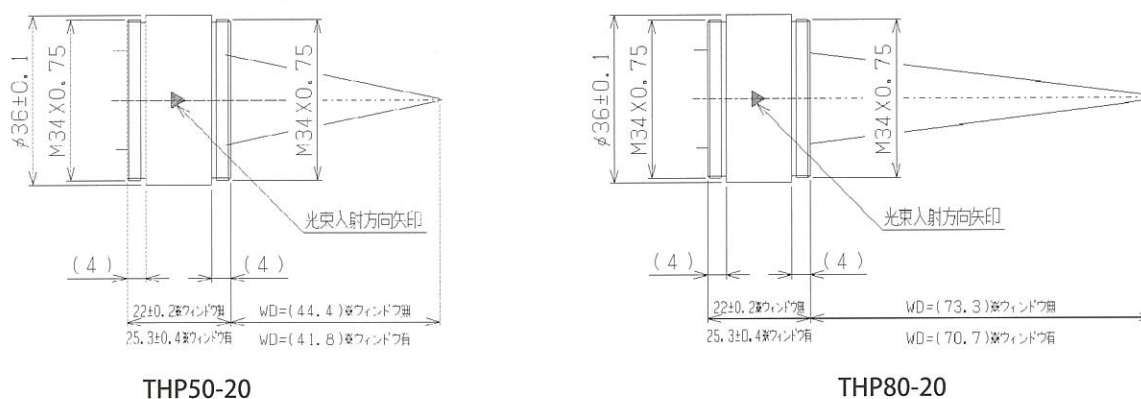
※集光径は設計値であり、保証値ではありません。

主要性能

型番	THP50-20	THP80-20
設計波長	355nm	355nm
NA(空气中)	0.2	0.125
焦点距離(@355nm)	50mm±2%	80mm±2%
作動距離	ウィンドウ無し	44.4mm±3%
	ウィンドウ有り	41.8mm±3%
フランジバックフォーカス	63.1mm±3%	92.0mm±3%
入射ビーム径@ $1/e^2$, $M^2=1$	Φ20mm	Φ20mm
集光スポット径	Φ1.64μm	Φ2.6μm
アライメント許容角	0.6°以下	0.6°以下
コート	専用ARコート付	専用ARコート付
レーザ耐性	1J/cm ² (パルス幅10ns)	1J/cm ² (パルス幅10ns)
ガラス材料	合成石英	合成石英
透過率	97%以上	97%以上
鏡筒外形	Φ36mm×22mm	Φ36mm×22mm
取り付けネジ	M34 P0.75	M34 P0.75
重量(ウィンドウは含まず)	約35g	約34g
ウィンドウ	ガラス外形	Φ24.5mm×2.3mm
	コート	専用ARコート付
	ガラス材料	合成石英
	ウィンドウ枠外形	Φ36mm×6.8mm

※仕様は設計値であり、保証値ではありません。

外観寸法



- ※光束入射方向矢印：一点鎖線と垂直に交わる三角印の辺側(左側)から平行光束を入射
- ※ウィンドウ有の場合の鏡筒長:金枠入射端面~ウィンドウ枠出射端面間での距離
- ※WD(ウィンドウ有)：ウィンドウ枠出射端面~集光位置までの距離

- 本製品は下記の標準水準の用途を前提に設計されています。標準水準以外の用途をお考えの場合は、事前に当社営業窓口までにご相談ください。
標準水準：コンピュータ、OA機器、通信機器、計測機器、AV機器、家電、工作機械、パーソナル機器、産業用ロボット
標準水準外：輸送機器(自動車、列車、船舶等)の制御ユニット、交通信号機器、防災/防犯装置、各種安全装置、航空機器、航空宇宙機器、海中継機器、原子力発電制御システム、生命維持のための医療機器または生命維持を直接の目的としない医療機器
- 本資料に記載された製品が外国為替法および外国貿易法の規定により規制貨物等に該当する場合は、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本政府の輸出許可が必要です。
- 本資料の内容は改良のため予告なく変更する場合がございます。

昭和オプトロニクス株式会社

製品・サービスについてのご質問やご相談は、ホームページ又はお電話にてお気軽にお問い合わせ下さい。

本社 | 〒154-8506 東京都世田谷区新町3丁目5番3号
TEL 03-5450-5133(営業) FAX 03-5450-5960

横浜事業所 | 〒226-0006 神奈川県横浜市緑区白山1丁目22番1号
TEL 045-931-6511(代表) FAX 045-931-6517

URL <http://www.soc-ltd.co.jp>